

53 Тимя Дриса Фадеева

ЕВРОС

Обозначение		Описание операции, установки, перехода	№ обрабатываемой поверхности	Приспособление Наименование и № карты	Инструмент	
Операция, станок	Рабочий Наименование и № карты				Измер	Наим
1	1	Установка	5	6	7	
	2	Переход				

Число рабочих, обслуживающих станок

Число одновременно обрабатываемых деталей

От

По диаметру

По длине

По ширине

Припуск для обработки на сторону

Скорость резания в метр/мин.

Глубина резания

Число проходов

Число оборотов или двойных ходов в мин.

На оборот или на один двойной ход

В минуту

Расчетная длина или ширина обработки в мин.

Подготовительное время (штучное)

Машиное

Вспомогательное

Прибавочное

Итого времени обработки одной детали в минуту

Размеры обраб. детали

Режим работы

Время обработки

10/xii-42 н. база грузы

26/i-43 - а табелиши

28/xi-51. Чертежи

св. о смерти 94200890

св. 30951

Формат Шкант

Металлический вал

св. св. св.

1947 15/xi 12g

1945 24/xii 15g

1946

1947 15/x 12g

1948 16/ix 12

1949 28/x 12

1950 1/i 12

1951 1/iv 12

Формат